|  |  |
| --- | --- |
|  | **Бланк заказа на проектирование** **и изготовление пресс-формы** |

**Информация о заказчике**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Компания |  | Контактное лицо |  |
| Адрес |  | Должность |  |
| Телефон/Факс |  | E-mail |  |

**Информация об изделии**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обозначение | Чертеж | 3D-модель |
|  |  |  |  |
| Габариты, мм | Материал | Требования к поверхности | Вес, г |
|  |  |  |  |
| *К заказу приложить 2D-чертеж или 3D-модель изделия* |

**Требования к пресс-форме**

|  |  |
| --- | --- |
| Тип пресс-формы |  |
| Материал форма образующих пресс-формы |  |
| Количество деталей за одно смыкание |  |
| Режим работы пресс-формы |  |
| Способ выталкивания |  |
| Тип литниковой системы |  |
| Наличие блока регулирования ГКС (да/нет) |  |
| Отделение литника |  |
| Наличие закладных и способ базирования |  |
| Места расположения толкателей  |  |
| Вид покрытие форма образующих пресс-формы(тиснение, азотация, хромирование)  |  |
| Использование стандартных компонентов(да/нет) предпочтение  |  |

**Информация об оборудовании**

|  |  |
| --- | --- |
| Модель ТПА |  |
| Номинальное усилие смыкания, кН |  | Объем впрыска, см3 |  |
|  | Расстояние между колоннами «в свету», мм |
| **А** | **В** |
|  |  |
| Минимальнодопустимая высота формы «**H min**», мм |  |
| Максимально допустимая высота формы «**H max**», мм |  |
| Максимальный ход подвижной плиты «**L**» при «**H min**», мм |  |
| При наличии гидравлического выталкивателя указать посадочные размеры и длину хвостовика |  |
| Наличие дополнительных механизмов автоматизации(робот-съемщик, термостат и т.п.) |  |

**Дополнительная информация**

|  |
| --- |
|  |

**ООО «ИОЛЛА»**

**614066, Россия, г. Пермь, ул. Стахановская, дом 54, тел.: (342) 205-55-50, факс: (342) 254-33-00, e-mail: iolla@iolla.info**